



Management  
System  
ISO 9001:2008



www.tuv.com  
ID 9105024932

# TRANSTOOLS Sp. z o.o.



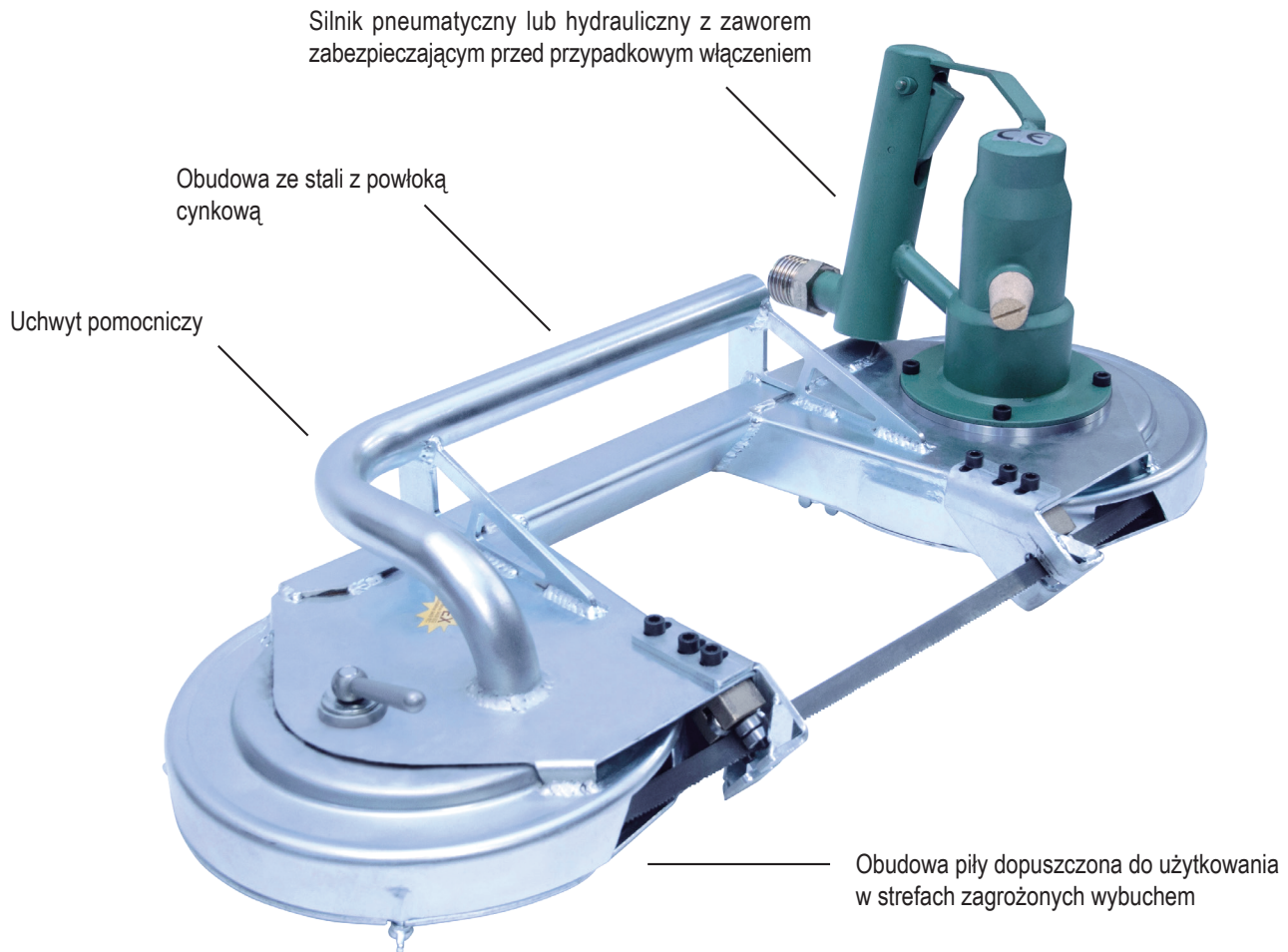
PROFESJONALNE NARZĘDZIA DLA PRZEMYSŁU

## PIŁY TAŚMOWE SPITZNAS

- PNEUMATYCZNE
- HYDRAULICZNE
- ELEKTRYCZNE



## BUDOWA PIŁY TAŚMOWEJ SPITZNAS



### PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA PIŁ TAŚMOWYCH

Zastosowanie:	Do cięcia materiałów:	Zalety:
▶ Budownictwo lądowe i wodne	▶ Aluminium	▶ Niewielki ciężar
▶ Warsztaty	▶ Stal nierdzewna	▶ Wysoka wydajność cięcia
▶ Budowa instalacji rurowych	▶ Tworzywo sztuczne	▶ Najwyższe bezpieczeństwo
▶ Górnictwo	▶ Drewno	▶ Niezawodność
▶ Budowa kontenerów	▶ Stal	▶ Prostota obsługi
▶ Budowa rurociągów	▶ Mosiądz	
▶ Naprawy w obszarach zagrożenia wybuchem	▶ Odlew	
▶ Przemysł chemiczny		
▶ Rafnerie i stocznie		
▶ Złomowiska i odlewnie		

### SPITZNAS. NAJWYŻSZY POZIOM BEZPIECZEŃSTWA.

Piły taśmowe w wersji górniczej posiadają Deklarację Zgodności Producenta WE (ATEX 95-IM2cT6).

Wszystkie elementy zewnętrzne tych pił wykonane są z materiałów nieiskrzących, co daje możliwość zastosowania ich w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem takich jak:

- ▶ kopalnie
- ▶ rafinerie
- ▶ zakłady chemiczne
- ▶ ładownie okrętów, itp.

Piły taśmowe w wersji górniczej służą do cięcia obudowy chodnikowej, łańcuchów przenośników zgrzeblowych, szyn, rur, profili, lin szybowych, przewodów hydraulicznych, kabli. Piły taśmowe mogą być zasilane z magistrali hydraulicznej z każdego portu zmechanizowanej obudowy, olejem z kombajnów ścianowych oraz za pomocą agregatu hydraulicznego. W przypadku zasilania piły za pomocą emulsji ze zmechanizowanej obudowy o parametrach wyższych niż podane, należy obniżyć ciśnienie i wydatek za pomocą zaworów redukcyjnych.

## DANE TECHNICZNE

### PNEUMATYCZNE PIŁY TAŚMOWE



Numer katalogowy	Przekrój cęca □	Przekrój cęca Ø	Długość całkowita	Wysokość wraz z silnikiem	Szerokość	Waga	Wymiary taśmy tnącej	Przylącze	Moc	Prędkość taśmy bez obciążenia przy 6 bar	Prędkość taśmy bez obciążenia przy 4 bar	Zużycie powietrza	Obudowa	Wersja
		mm	mm	mm	mm	kg	mm		kW	m/min	m/min	m <sup>3</sup> /min		
5 6030 0010	107x120	120	550	240	220	9,5	1140x13x0,65	R1/2"i	0,7	65	50	0,9	E-stal	⌘
5 6032 0010	180x120	120	630	240	220	9,9	1305x13x0,65	R1/2"i	0,7	75	57	0,9	E-stal	⌘
5 6066 0010	180x120	120	630	250	220	13,2	1305x13x0,65	R1/2"i	0,7	75	57	0,9	Stal	⌘
5 6081 0010	195x160	160	690	250	248	13	1500x13x0,65	Rd32x1/8"	1	80	65	0,9	Stal	⌘
5 6003 0010	115x120	120	516	210	180	6,2	1140x13x0,65	R1/4"i	0,5	61	41	0,55	Alu	⌘
5 6031 0010	180x180	180	730	290	285	13,0	1682x16x0,65	R1/2"i	1	90	73	1,2	E-stal	⌘

Parametry dla zasilania 6 bar

### HYDRAULICZNE PIŁY TAŚMOWE



Numer kata ogowy	Przekrój cięcia □	Przekrój cięcia Ø	Długość całkowita	Wysokość wraz z silnikiem	Szerokość	Waga	Wymiary taśmy tnącej	Przylącze	Medium hydrauliczne	Ciśnienie zasilania s nika	Chłonność silnika	Średnica przewodu	Obudowa	Wersja
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm			bar	l/min			
5 6065 0010	180x120	120	630	250	220	15,5	1305x13x0,65	STECKO 8/10	olej	120	12	DN 10	Stal	⌘
5 6085 0010	160x160 180x120 200x50	160	651	248	295	13,8	1500x13x0,65		emulsja HFA 0,3 % / olej	200-300	HFA 11,5 l/min / olej 9 l/min	DN 10	Stal	⌘
5 6043 0010	107x120	107	550	270	200	10,0	1140x13x0,65	Szybkozłącze bezkropłowe	olej	140	15-50	DN 10	E-stal	⌘
5 6042 0010	120x180	120	630	270	200	10,4	1305x13x0,65			140	15-50	DN 10	E-stal	⌘
5 6041 0010	180x180	180	730	270	285	13,5	1682x16x0,65			140	12-50	DN 10	E-stal	⌘

⌘ - wersja górnicza, ⌘ - wersja ogólnoprzemysłowa

### ELEKTRYCZNE PIŁY TAŚMOWE



Numer katalogowy	Przekrój cięcia Ø	Przekrój cięcia □	Wymiary taśmy tnącej	Pobór mocy	Moc wyjściowa	Napięcie	Długość	Wysokość	Szerokość	Obudowa	Poziom hałasu	Wydajność	Waga
			mm	kW	kW	V	mm	mm	mm		dB(A)	m/s <sup>2</sup>	kg
5 6078 0010	180	180x180	1682x16x0,65	0,85	0,45	230	740	275	290	E-stal	82,0	2,7	14,2
5 6079 0010	180	180x240	1798x16x0,65	0,85	0,45	230	800	275	290	E-stal	82,0	2,7	14,7
5 6040 0010	180	180x180	1682x16x0,65	0,7	0,42	120	740	270	290	E-stal	83,0	<2,5	15,2
5 6079 0020	180	180x240	1798x16x0,65	0,7	0,42	120	800	270	290	E-stal	83,0	<2,5	15,7



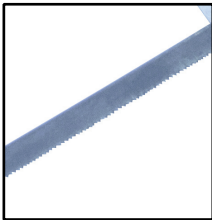
## Zespół filtrująco-konserwujący SPITZNAS z regulatorem ciśnienia / WERSJA DLA GÓRNICTWA

Numer katalogowy	Wielkość nominalna	Przyłącze	Przepływ (m <sup>3</sup> /min)
9 2406 0600	10 (G3/8")	Rd 32x1/8"	1,1
9 2406 0630	10 (G3/8")	R1/2"	1,1
9 2406 0640	20 (G3/4")	Rd 32x1/8"	3,5
9 2406 0650	20 (G3/4")	R3/4"	3,5



Zespoły filtrująco-smarujące do zastosowań w górnictwie są urządzeniami stacjonarnymi i wykonane są z blachy stalowej. Zbudowane są z filtra powietrza oraz wytwornicy mgły olejowej - oliwiarki. Do sprężonego i oczyszczonego powietrza w oliwiarce wprowadza się mgłę olejową zapewniającą właściwe smarowanie niezbędne do funkcjonowania maszyn pneumatycznych.

## DODATKOWY OSPRZĘT DO PIŁ TAŚMOWYCH

	Nr katalogowy	Grubość ciętego materiału	Liczba zębów na 1"
 <b>Taśmy tnące dla typów: 4"</b> (120 x 120 mm)	9 2506 0020	30 mm materiał	14
	9 2506 0030	10 mm-50 mm materiał	od 10 do 14
	9 2506 0040	30 mm-120 mm materiał	od 8 do 12
<b>Taśmy tnące dla typów: 4"x7"</b> (180 x 120 mm)	9 2506 0120	30 mm materiał	14
	9 2506 0100	10 mm-50 mm materiał	od 10 do 14
	9 2506 0110	30 mm-120 mm materiał	od 8 do 12
<b>Taśmy tnące dla typów: 7"x7"</b> (180 x 180 mm)	9 2506 0220	30 mm materiał	14
	9 2506 0230	10 mm-50 mm materiał	od 10 do 14
	9 2506 0240	30 mm-120 mm materiał	od 8 do 12

### TAŚMY TNĄCE NALEŻY DOBRAĆ DO RODZAJU CIĘTEGO MATERIAŁU.

**Elementy cienkościenne** jak rury, blachy itp. wymagają używania drobnej podziałki (= większej liczby zębów na cal), w przeciwnym razie może dojść do wyłamania zębów piły. **Duże elementy** powinny być cięte piłami o grubszej podziałce (= mniejszej liczbie zębów na cal). **Miękkie materiały** jak aluminium czy brąz, wymagają dużej przestrzeni międzyzębowej. Stosowanie przy takich materiałach grubszej podziałki zapobiega wypełnianiu przestrzeni międzyzębowych przez wióry i zapobiega możliwości zniszczenia piły.

## Uniwersalne uchwyty mocujące do cięć poprzecznych

Nr katalogowy	do typu
5 6030 9000	4"
5 6032 9400	4"x7"
5 6031 9400	7"
5 6003 9000	4" Aluminium

## Uchwyty mocujące do cięcia obudów górniczych

Nr katalogowy	do typu
5 6031 9500	7"
5 6032 9500	4"x7"

Dzięki zastosowaniu dodatkowego wyposażenia mocującego piła może być stosowana jako narzędzie stacjonarne.

(Zmiany techniczne zastrzeżone)



**TRANSTOOLS** Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29 tel. (81) 444 31 06 do 08, fax (81) 746 58 70, www.transtools.pl e-mail: info@transtools.pl

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL FIRMY **SPITZNAS** W POLSCE