

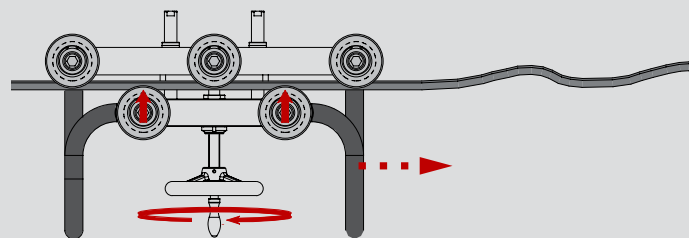
URZĄDZENIE DO PROSTOSOWANIA PROFILOWANYCH PRZEWODÓW JEZDNYCH

MSGW

Mechaniczne urządzenie do prostowania profilowanych przewodów jezdnych umożliwia prostowanie przewodów o najczęściej spotykanych przekrojach, np.: 100 - 120 - 150 mm².

MSGW-E1

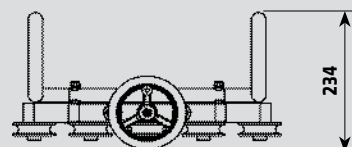
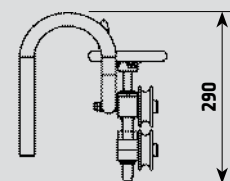
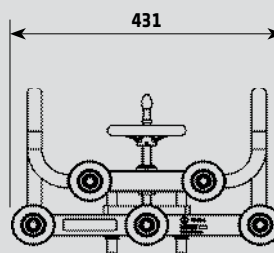
Przeznaczony do przewodów jezdnych o przekroju 185 mm² i większych.



Parametry:

Wymiary w mm:

Waga: 6,8 kg



ZESTAWY MATRYC DO PROSTOWANIA PROFILOWANYCH PRZEWODÓW JEZDNYCH



Zestawy matryc do prostowania wykorzystywane razem z głowicą hydrauliczną ECW-H3D

Połączenie specjalnych matryc oraz wysokiej siły generowanej przez głowicę hydrauliczną ECW-H3D pozwala na skuteczne prostowanie punktowych zniekształceń przewodu jezdneho.

Głowica może być połączona z pompą hydrauliczną o maks. ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strona 54).



Matryce MSGW

Przekrój	Typ przewodu jezdneho	Matryce do prostowania
100 mm ²	AC100-EN50149	MSGW 100-3D
120 mm ²	AC120-EN50149	MSGW 120-3D
150 mm ²	BC150-EN50149	MSGW BC150-3D
150 mm ²	BF150-EN50149	MSGW BF150-3D
110 - 4/0 AWG	110CN - 4/0	MSGW 110CN-4/0-3D
120 mm ²	120CN	MSGW 120CN-3D
2/0 AWG	2/0 AWG ASTM B47-95A	MSGW 2/0AWG-3D
335 MCM	335MCM ASTM B9-90	MSGW 335MCM-3D
350 MCM	350MCM ASTM B9-90	MSGW 350MCM-3D