

PIŁA SZABLOWA

URZĄDZENIE DO DEMONTAŻU PALET

SPITZNAS

- PNEUMATYCZNE
- HYDRAULICZNE



DANE TECHNICZNE / AKCESORIA

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Piła szablowa
Typ 5 1217 0010

Urządzenie do demontażu palet
Typ 7 2510 0010



Piły szablowe	Nr katalogowy	Moc skrawania Drewno	Moc skrawania Stal	Moc	Długość skoku	Liczba skoków	Zużycie	Poziom drgań	Poziom hałasu	Przyłącze	Przewód	Masa
							powietrza/ Przepływ					
		mm	mm	kW	mm	1/min	m ³ /min l/min	m/s ²	dB(A)		mm	kg
	5 1217 0010	160	19	1,0	28	1200	1,30	< 2.5	79,5	R 1/2" i	13	3,95
	5 1218 0010¹	160	19	1,0	28	1200	1,30	< 2.5	79,5	Rd 32x1/8"	13	6,90
	5 1219 0010	160	19	1,5	28	1800	22-50	< 2.5	82,5	M 18x1.5 i"		6,00
¹ wersja górnicza	Dane techniczne przy ciśnieniu roboczym 140 bar						Dane techniczne przy ciśnieniu roboczym 6 bar					
Urządzenia do demontażu palet	Nr katalogowy	Ciśnienie robocze	Rozstaw uchwyty	Moc rozpierania w zależności od wielkości ciśnienia:				Przyłącze	Skok tłoka	Masa		
		bar	mm	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar		mm	kg	
	7 2510 0010	1 - 8	90	1,260	1,625	1,990	2,355	2,750	R 1/4"	42	2,7	

Brzeszczoty

Oferowane brzeszczoty do piły szablowej

Nr katalogowy	Liczba zębów	Długość (mm)	Zastosowanie
9 2505 0200	6	150	Drewno, tworzywo sztuczne, do grubych i szybkich cięć.
9 2505 0210	6	225	
9 2505 0040	6	280	
9 2505 0100	10	150	Drewno z gwoździami, stal konstrukcyjna, metale kolorowe, aluminium, tworzywa sztuczne.
9 2505 0180	10	200	
9 2505 0190	10	250	
9 2505 0020	10	280	
9 2505 0240	10-14	150	
9 2505 0250	10-14	200	
9 2505 0260	10-14	225	Drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, stal konstrukcyjna, stal o dużej wytrzymałości, stal nierdzewna.
9 2505 0270	10-14	250	
9 2505 0120	14	100	Metale uniwersalne, drewno z gwoździami, rury i profile do 2 mm przekroju.
9 2505 0130	14	150	
9 2505 0140	14	200	
9 2505 0150	14	250	
9 2505 0160	14	280	
9 2505 0080	18	150	
9 2505 0060	24	100	
9 2505 0110	24	150	
9 2505 0300	pokrycie z węglików spiekanych	150	Stal o dużej wytrzymałości, metale kolorowe, aluminium, cienkościenne metale do 5 mm.
9 2505 0310	pokrycie z węglików spiekanych	228	
9 2505 0320	pokrycie z węglików spiekanych	250	
9 2505 0300	pokrycie z węglików spiekanych	150	Rury żeliwne (z powłoką cementową).



Akcesoria

(inne akcesoria na zapytanie)

Nr katalogowy	Nazwa
5 1217 9500	Przyrząd mocujący 100 mm, do prostokątnych cięć.
9 2406 0260	Urządzenie filtrująco-konserwujące (ręczne) z regulatorem ciśnienia 3/4".
9 2406 0630	Urządzenie filtrująco-konserwujące z osłoną 1/2".
9 9910 0070	Skrzynia transportowa dla 5 1217 0010.



TRANSTOOLS Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29 tel. (081) 444 31 06 do 08, fax (081) 746 58 70, www.transtools.pl e-mail: info@transtools.pl

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL FIRMY SPITZNAS W POLSCE