

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga kg
	Długość	Szerokość	
50	380	130	2,7

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
240	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i 20 kompletów matryc

Dostępna jest także wersja HT 51-KV przeznaczona dla zakładów energetycznych



Nowa konstrukcja wyposażona w dwie prędkości robocze. Niewielkie wymiary i mała waga ułatwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach. Może być obsługiwana jedną ręką dzięki czemu drugą można kontrolować położenie złącza.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.

Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
50	700	196	75	1,6

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
240	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 20 kompletów matryc



Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica RH 50 jest dedykowana do tej samej gammy złączy co praska HT 51.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
50	700	210	70	1,6

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe
240	120	120

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i 20 kompletów matryc

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

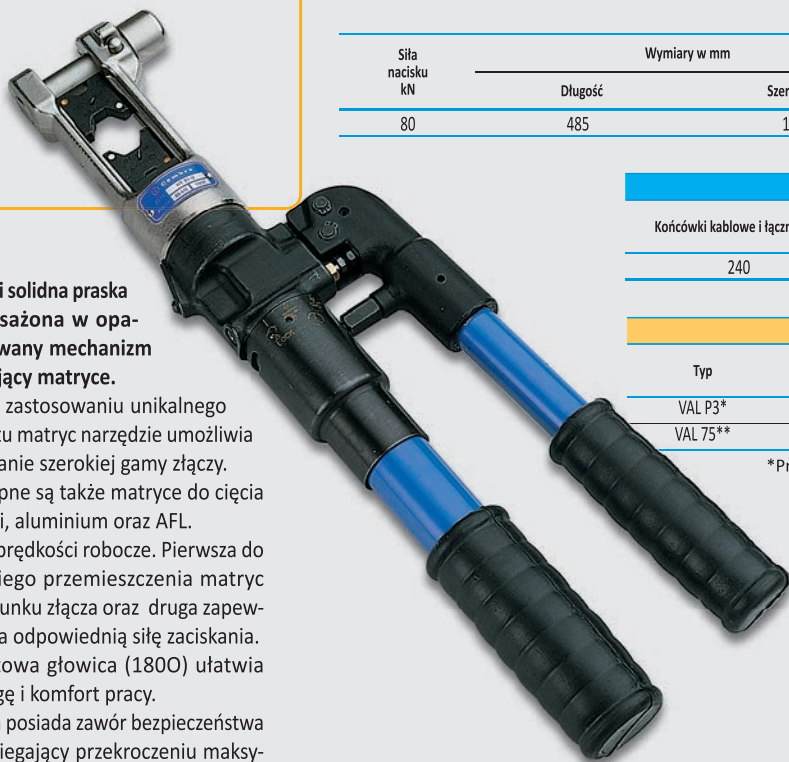


Wykonana z monobloku. Przeznaczona do produkcji seryjnej.

Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica RHM 50 jest dedykowana do tej samej gammy złączy co praska RH 50.

PRASKA HYDRAULICZNA

HT 81-U



Lekka i solidna praska wyposażona w opatentowany mechanizm blokujący matryce.

Dzięki zastosowaniu unikalnego kształtu matryc narzędzie umożliwia zaciskanie szerokiej gamy złączy. Dostępne są także matryce do cięcia miedzi, aluminium oraz AFL. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Obrotowa głowica (1800) ułatwia obsługę i komfort pracy. Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wyposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga w kg
	Długość	Szerokość	
80	485	141	3,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe i łączniki WN
240	100	200

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	●	—
VAL 75**	270x80x30	0,15	—	●

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i trzech zestawów VAL 75.

** Przeznaczona do przechowywania pięciu kompletów matryc.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

RHU 81



Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłaczę do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Lekka i solidna praska wyposażona w opatentowany mechanizm blokujący matryce. Głowica jest łatwa w obsłudze i nadaje się doskonale pracy w ograniczonej przestrzeni. Dedykowana do tej samej gamy złączy co praska HT 81-U.

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
80	700	235	91	1,9



ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe i łączniki WN
240	100	200

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

HT 81-U i RHU 81 AKCESORIA DO CIĘCIA

Typ matrycy	Zakres cięcia	Typ żyły
	∅ 16 mm	Cu, Al, AFL
MB2-80U	Matryca jest przeznaczona do cięcia przewodów stalowych (R ≤ 160 daN/mm ²) o następujących parametrach: 19 x 1,2 = ∅ ok. 6,0 mm 7 x 3,0 = ∅ ok. 9,0 mm 19 x 2,1 = ∅ ok. 10,5 mm 19 x 2,3 = ∅ ok. 11,5 mm	
MB3-80U	Przeznaczona do cięcia przewodów AFL o przekroju 150 mm ² bez ryzyka uszkodzenia rdzenia stalowego.	



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga kg
	Długość	Szerokość	
120	488	138	5,7

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	•	—

*Przeznaczona do przechowywania praski i 14 kompletów półokrągłych matryc

HT 120



Lekka i solidna praska współpracująca z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi Cembre o sile nacisku 130 kN.

Polecana do prac na liniach napowietrznych.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.



Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wysposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

HT 120-KV
Dostępna jest także wersja przeznaczona dla zakładów energetycznych



System blokady matryc wyłącza przypadkowe ich zwolnienie.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

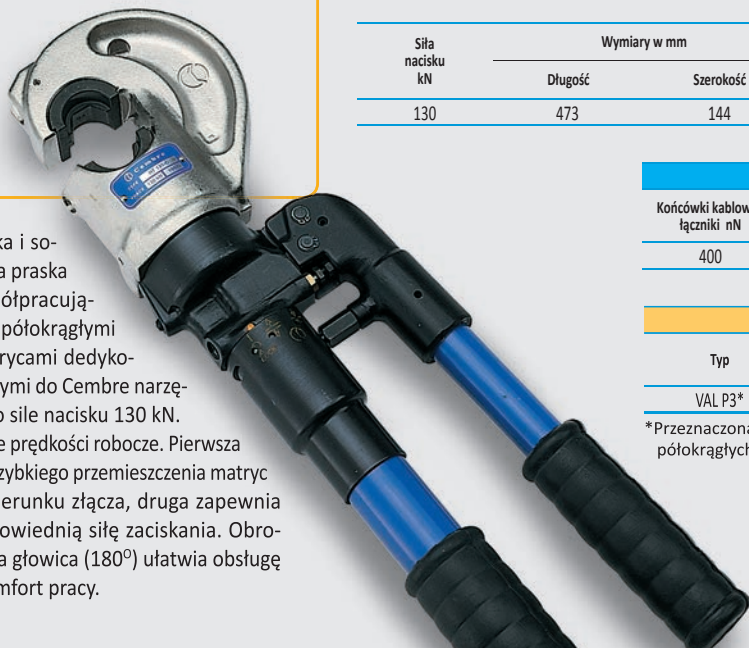
Wysposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

HT 131-C

Lekka i solidna praska współpracująca z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do Cembre narzędzi o sile nacisku 130 kN. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matrycy w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania. Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.



PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Otwarcie szczęk mm	Waga kg
	Długość	Szerokość		
130	473	144	25	5,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	•	–

*Przeznaczona do przechowywania praski i 14 kompletów półokrągłych matryc

Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wysposażona w dźwignię zwalnającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



RHC 131

Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Otwarcie szczęk mm	Waga kg
		Długość	Szerokość		
130	700	232	124	25	3,8



ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290x115	1,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc

Nowa konstrukcja o lepszych właściwościach mechanicznych, przeznaczona do tej samej gamy złączy, co praska HT 131-C.



RHM 132

Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).



Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
130	700	216	80	3,1

Wykonana z monobloku. Przeznaczona do produkcji seryjnej.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe nN	Końcówki izolowane	Końcówki kablowe WN
400	240	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290x115	1,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Prześwit szczęk mm	Ciężar kg
	Długość	Szerokość		
130	538	144	42	7,0

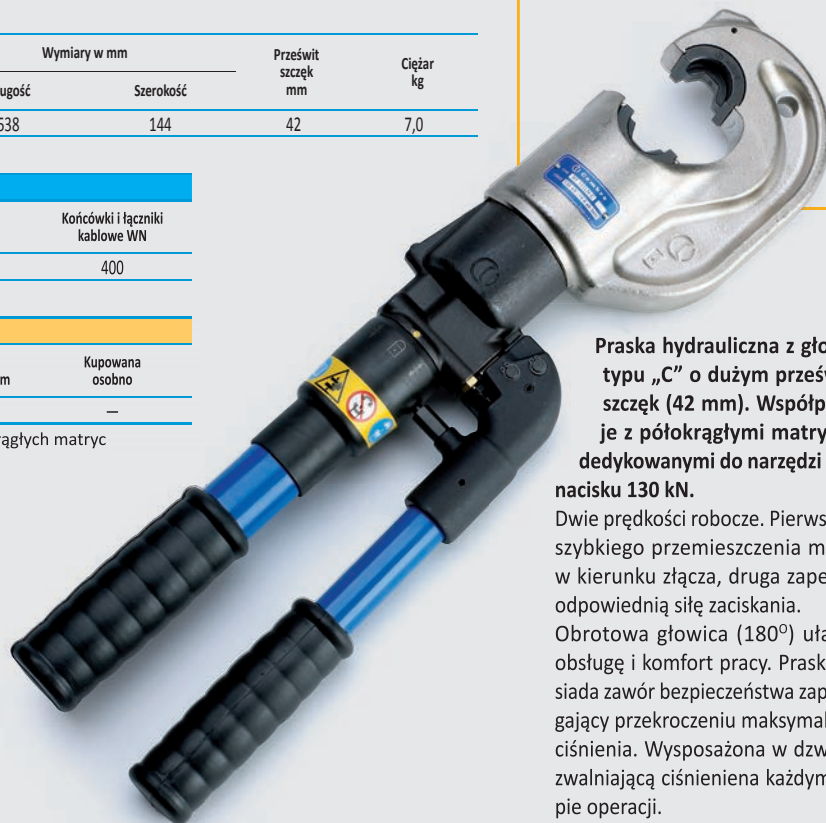
ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowne WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380xh135	2,5	●	—

*Przeznaczona do przechowywania praski i 12 kompletów półokrągłych matryc



HT 131LN-C

Praska hydrauliczna z głowicą typu „C” o dużym prześwicie szczęk (42 mm). Współpracuje z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy. Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Wyposażona w dźwignię zwalniającą ciśnieniem na każdym etapie operacji.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Prześwit szczęk mm	Ciężar kg
		Długość	Szerokość		
130	700	298	122	42	5,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowne WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290xh115	1,2	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc

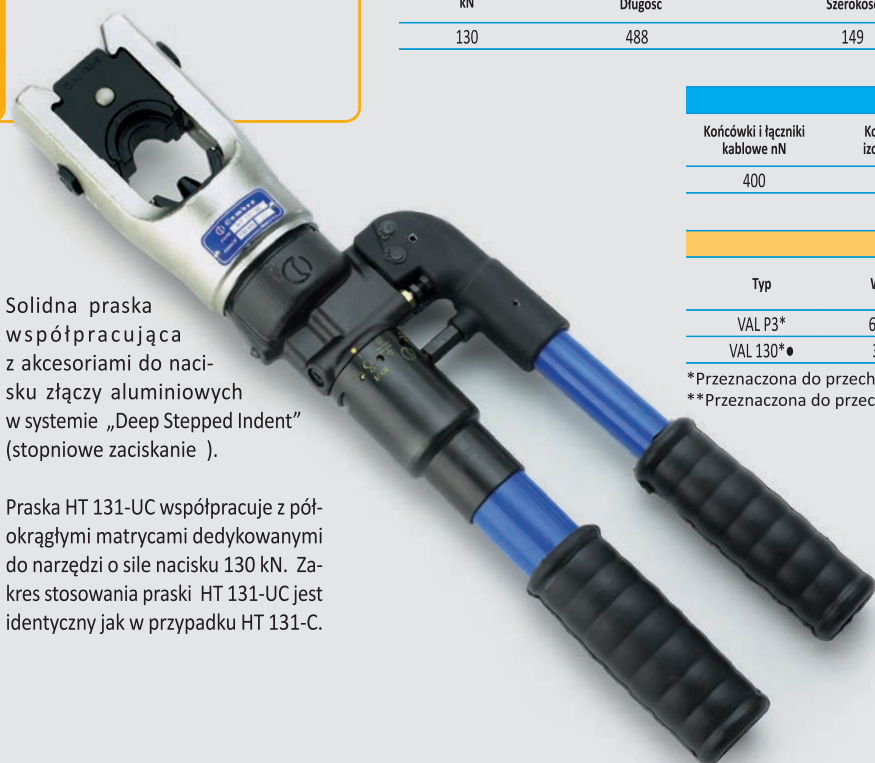


RHC 131LN

Hydrauliczna praska w postaci głowicy z dużym prześwitem szczęk (42 mm). Wyposażona w szybkozłaczę do łączenia z pompą hydrauliczną o max ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica jest przewidziana do tej samej gamy złączy, co praska HT 131LN-C.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

HT 131-UC



Solidna praska współpracująca z akcesoriami do nacisku złączy aluminiowych w systemie „Deep Stepped Indent” (stopniowe zaciskanie).

Praska HT 131-UC współpracuje z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN. Zakres stosowania praski HT 131-UC jest identyczny jak w przypadku HT 131-C.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Ciężar w kg
	Długość	Szerokość	
130	488	149	5,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380xh135	2,5	•	–
VAL 130*•	360x280xh48	3,0	–	•

*Przeznaczona do przechowywania narzędzi i 14 kompletów półokrągłych matryc.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów do nacisku złączy aluminiowych.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
130	700	245	89	3,7



RHU 131-C



Hydrauliczna praska w postaci głowicy wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica RHU 131-C jest przeznaczona do tej samej gamy złączy, co praska HT 131-UC.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290xh115	1,2	–	•
VAL 130**	360x280xh48	3,0	–	•
VAL 130-U***	450x305xh80	5,0	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 12 kompletów matryc.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów do zaciskania złączy aluminiowych.

***Przeznaczona do przechowywania głowicy, półokrągłych matryc i matryc do złączy aluminiowych.



VAL 130



VAL 130-U



VAL P26

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	290	120	5,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
630	300	240	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL ECW-H3D*	345x305x90	4,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 10 zestawów matryc.

AKCESORIA ECW-H3D DO CIĘCIA

Typ matrycy	Zakres cięcia	Typ złącza
WT2-3D	∅ 20 mm	Cu, Al, i AFL
	∅ 20 mm	Elastyczna linka stalowa ≥ 200 żył
Matryca jest przeznaczona do cięcia linek stalowych (R ≤ 160 daN/mm ²) o następującej budowie: 19 x 1,2 = ∅ ok. 6,0 mm 7 x 3,0 = ∅ ok. 9,0 mm 19 x 2,1 = ∅ ok. 10,5 mm 19 x 2,3 = ∅ ok. 11,5 mm		



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU230-130D**, który umożliwi współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN. Dostępna jest także szeroka gamma matryc do złączy elektrycznych zgodnych z DIN oraz matryca do cięcia przewodów wykonanych z miedzi, aluminium, AFL i stali.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	320	110	6,4

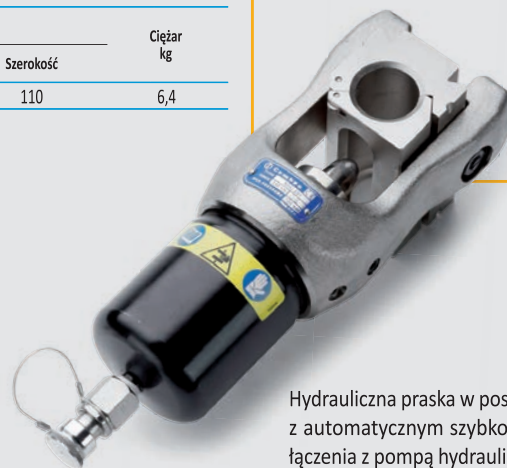
ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Al	Końcówki i łączniki kablowe Cu
500	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 231*	470x273x96	7,2	•	–

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i matryc do nacisku złączy Al.



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Służy do zaciskania złączy aluminiowych na żyłach o maksymalnym przekroju 500 mm².

Dostępne są także matryce do nacisku końcówek i łączników miedzianych.

RHU 231

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



RHU 230-630



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Umożliwia zaciskanie końcówek na żyłach aluminiowych o maksymalnym przekroju 630 mm² (zgodnie z HN 68 S90). Jako wyposażenie dodatkowe dostępne są adaptory **AU 230-130-C/ Ni AU 230-PS/E**, które umożliwiają współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	365	193	9,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Cu	Końcówki i łączniki kablowe Al	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
400	630	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 230-630*	405x230x145	3,5	●	—
VAL MAT 230-630*	290x260x70	3,1	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów.



VAL MAT 230-630



VAL 230-630

RHU 450



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
450	700	260	120	10,3

ZASTOSOWANIE – Zaciskanie złączy w sześciokąt zgodnie z DIN 48083 - Max przekrój w mm²

Cu	Al	AFL
1000	1000	680/85

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 450*	285x212x124	2,8	●	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU450-130D**, który umożliwia współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
520	700	306	200	18,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe	Linie napowietrzne WN
1200	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 520*	384x231xh145	3,2	–	•
VAL MAT 520**	500x310xh68	5,1	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.

** Przeznaczona do przechowywania głowicy i 10 zestawów matryc.



VAL MAT 520



VAL 520

RHU 520



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkołączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU520-130C**, który umożliwia współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

RHU 600



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary wraz z podporą w mm		Ciężar z podporą kg
		Długość	Szerokość	
600	700	447	241	22,4

ZASTOSOWANIE

- Matryce serii Alcoa „U” i serii Burndy „L”, itd.
- Aluminium i miedź o maksymalnym wielkości 2156 MCM

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 600*	480x235x260	8,6	●	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



VAL 600

PRASA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
1,100	700	414	278	50,6

RHU 1000

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 1000*	334x244xh435	12	•	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



VAL 1000

Nowość

Zasilanie za pomocą pojedynczego lub podwójnego źródła hydraulicznego



Ucho do podnoszenia jest dokręcane do podstawy cylindra i ułatwia przenoszenie głowicy w powietrzu.

RHU 1000 to prasa hydrauliczna o sile nacisku 1100 kN przeznaczona do złączy przesyłowych oraz połączeń z podstacjami. Automatyczne szybkozłączce umożliwia połączenie prasy z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Wersja standardowa jest obsługiwana za pomocą pompy jednostronnego działania. Istnieje możliwość zmiany zasilania jednostronnego na dwustronne poprzez wymianę szybkozłączca na "żeńskie". Głowica RHU1000 współpracuje ze wszystkimi typami półokrągłych matryc

występujących w większości narzędzi o sile zacisku 100 ton, np. typu Alcoa. Górna część prasy może zostać odłączona, co ułatwia prawidłowe ułożenie złącza. W czasie procesu wymiany matrycy górna część głowicy obraca się automatycznie, aby ustalić prawidłowe położenie matrycy.

Mocowanie górnej matrycy:



Po wymianie matryc umieścić w głowicy górną część prasy.



Pociągnąć za sworznię.



Górna część obraca się automatycznie...



.. do prawidłowego położenia.

