

URZĄDZENIA DO NAWIERCANIA SIECI WODOCIĄGOWYCH I CIEPŁOWNICZYCH

RAVETTI®



TRANSTOOLS Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29, tel. +48 (81) 746 50 31, 444 31 06, 444 31 07

fax: +48 (81) 746 58 70

info@transtools.pl

www.transtools.pl

URZĄDZENIE DO NAWIERCANIA SIECI WODOCIĄGOWYCH I CIEPŁOWNICZYCH

RAVETTI®

Art. 325

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Zakres nawiercania: 1" - 6" (Ø 21 - 140 mm)
- Skok roboczy: 320 mm
- Max ciśnienie robocze medium: 12 bar
- Automatyczna regulacja nacisku nawiercania
- Stalowa konstrukcja podwójnie cynkowana
- Długość całkowita: 77 cm
- Możliwość wiercenia w każdej pozycji
- Zawory odpowietrzające na wszystkich śluzach
- Podwójny ogranicznik bezpieczeństwa
- Napęd ręczny lub hydrauliczny
- Urządzenie dostarczane w skrzyni transportowej



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



FREZY DO STALI I ŻELIWA:

Ø 21, 29, 35, 46, 60, 70, 95, 121, 140 mm



W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ PRZEDŁUŻKI 150 MM I 200 MM ZWIĘKSZAJĄCE SKOK ROBOCZY ORAZ KOMPLET NARZĘDZI DO OBSŁUGI BIEŻĄCEJ. KLUCZ GRZECHOTKOWY SŁUŻY DO RĘCZNEGO NAPĘDU URZĄDZENIA.



KOMPLET GWINTOWANYCH ŚLUZ SŁUŻĄCYCH DO POŁĄCZENIA Z KOŁNIERZAMI PRZYŁĄCZENIOWYMI DN 25 - DN 150. WSZYSTKIE WYPOSAŻONO W ZAWORY ODPOWIEZRZAJĄCE

URZĄDZENIE DO NAWIERCANIA SIECI WODOCIĄGOWYCH I CIEPŁOWNICZYCH

RAVETTI®

Art. 230

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Zakres nawiercania: 3/4" - 2" (Ø 17 - 46 mm)
- Skok roboczy: 190 mm
- Max ciśnienie robocze medium: 12 bar
- Automatyczna regulacja nacisku nawiercania
- Stalowa konstrukcja podwójnie cynkowana
- Długość całkowita: 515 mm
- Możliwość wiercenia w każdej pozycji
- Ogranicznik bezpieczeństwa
- Napęd ręczny lub hydrauliczny

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Frezy do stali i żeliwa: DN 17, 21, 36, 46 mm
- Komplet gwintowanych śluz służących do połączenia z kołnierzami przyłączeniowymi DN 20 - DN 50
- Klucz grzechotkowy służący jako napęd ręczny
- Komplet narzędzi do obsługi bieżącej



WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO URZĄDZEŃ RAVETTI

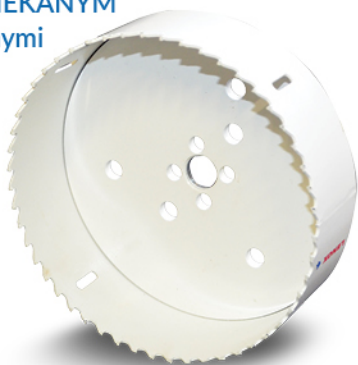


FREZY DO PE

Do urządzeń dostępna jest szeroka gamma frezów do PE o średnicach od 17 mm do 140 mm

FREZY Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM

Frezy z ostrzami wykonanymi z węglików spiekanych. Dedykowane do żeliwa sferoidalnego.



FREZY WYSOKIE DO PE

W przypadku rur PE o dużej grubości ścianki oferujemy rozwiązanie w postaci frezów wysokich.

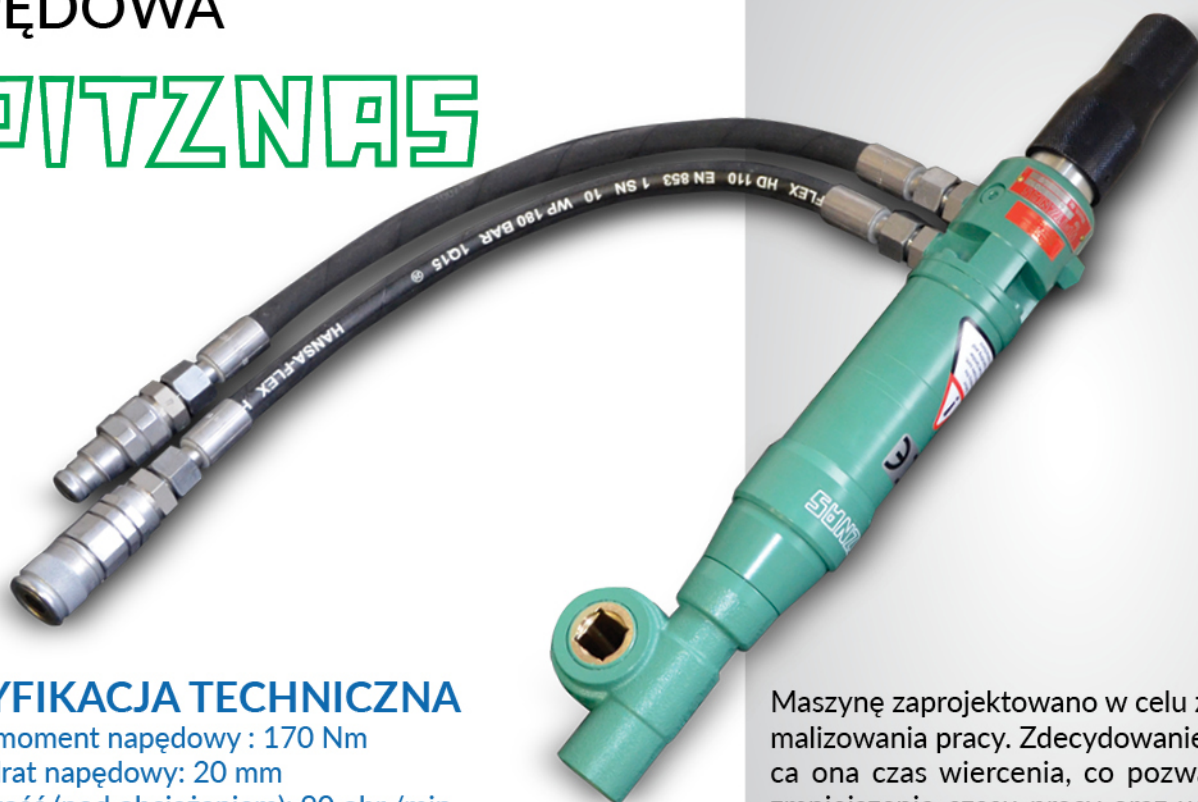


KOŁNIERZE PRZYŁĄCZENIOWE

Niezbędne do podłączenia urządzenia Ravetti do zasuw.

HYDRAULICZNA MASZYNA NAPĘDOWA

SPITZNAS



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Max moment napędowy : 170 Nm
- Kwadrat napędowy: 20 mm
- Prędkość (pod obciążeniem): 90 obr./min.
- Ciśnienie oleju: 70 bar
- Przepływ oleju: 15- 50 l/min.
- Długość: 498 mm
- Waga: 10 kg
- Szybkozłącze ½ Flat face

Maszynę zaprojektowano w celu zoptymalizowania pracy. Zdecydowanie skraca ona czas wiercenia, co pozwala na zmniejszenie czasu pracy oraz wysiłku operatora. Maszynę można podłączyć do większości agregatów hydraulicznych dostępnych na rynku. Dla bezpieczeństwa wyposażono ją w zawór przelewowy oraz samopowrotną dźwignię.



TRANSTOOLS Sp. z o.o.

ul. Gospodarcza 29, 20-211 Lublin, tel.: 81 746 50 31, 44 31 06, 44 31 07
fax: +48 81 746 58 70 info@transtools.pl www.transtools.pl
tel. kom. +48 609 202 373, 601 810 857

Wyłączny przedstawiciel firmy Ravetti w Polsce